



ESTADO DE MATO GROSSO

Câmara Municipal de São José dos Quatro Marcos

Av. Sergipe, 1156 - Centro - CEP 78.285-000 - Fones: (65) 3251-1440 e 3251-1142 - E-mail: camara@camarasaojosedosquatromarcos.mt.gov.br

PAÇO MUNICIPAL JOSÉ VALVERDE FILHO
SALA DAS SESSÕES SALVADOR GARCIA GAMARRA

REQUERIMENTO Nº 006/2021

CM Nº 027/2021

OS VEREADORES ABAIXO ASSINADOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS QUATRO MARCOS/MT, USANDO DAS ATRIBUIÇÕES QUE LHE SÃO CONFERIDAS PELA CONSTITUIÇÃO FEDERAL, LEI ORGÂNICA DO MUNICÍPIO E PELA LEI 12.527/2011,

REQUEREM:


De Vossa Excelência as seguintes informações referentes a Queda da Árvore de Natal, ocorrido no dia 05 de Dezembro de 2021:

- 1 - Qual empresa foi a responsável pela montagem da Árvore de Natal?
- 2 - Quem é o profissional RT (Responsável Técnico) da referida empresa?
- 3 - Número do CREA ou outro registro profissional legal do RT (Responsável Técnico) da referida empresa.
- 4 - Quem é o Fiscal de Contrato do Município responsável pela fiscalização do contrato com a empresa vencedora da licitação da montagem e desmontagem da Árvore de Natal?
- 5 - Cópia do(s) Projeto(s) e do Memorial Descritivo da Obra de Montagem e Desmontagem da referida Árvore de Natal.
- 6 - Após a queda da Árvore de Natal, a administração municipal realizou Perícia Técnica para apurar responsabilidades? Se sim, requeremos Cópia do Laudo Técnico da Queda da Árvore de Natal.
- 7 - Após a queda da Árvore de Natal, a administração municipal realizou Boletim de Ocorrência? Se sim, requeremos Cópia do Boletim de Ocorrência.
- 8 - Já foi realizado algum pagamento para a referida empresa responsável pela Montagem e Desmontagem da Árvore de Natal? Se sim, requeremos cópia das Notas Fiscais e cópias dos comprovantes de pagamento.

N. Termos
P. Deferimento

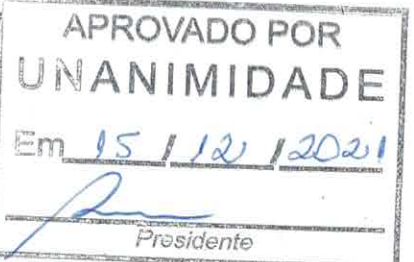
SALA DAS SESSÕES "SALVADOR GARCIA GAMARRA"
PAÇO MUNICIPAL JOSÉ VALVERDE FILHO
AOS 09 DIAS DO MÊS DE DEZEMBRO DE 2021


WHELINGTON DE MOURA
Vereador - PSL


EDSON BORGES DOS SANTOS
Vereador - PSC

PREFEITURA MUNICIPAL DE
SÃO JOSÉ DOS QUATRO MARCOS
PROTÓCOLO N.º: 4576

RECIBO: 16/12/21



AO EXMO SR. JAMIS SILVA BOLANDIN
MD PREFEITO MUNICIPAL.

COM CÓPIA A PROMOTORIA DE JUSTIÇA DESTA COMARCA